



CHT



昌红科技简介内容

- 1. 公司简介
- 2. 经营模式
- 3. 管理模式
- 4. 制造、品质保证能力
- 5.产学研究及合作伙伴
- 6. 企业文化





1.1 公司概况

- ■深圳市昌红科技股份有限公司成立于2001年,是一家国家级高新技术企业,于2010年12月22日在中国深交所创业板上市,股票代码:300151。
- 主营业务涉及精密制造、精准医疗,是一家拥有14 家子公司的集团企业, 总部及技术中心位于深圳市,子公司分布于华南、华东、东南亚及香港地区。
- ■精密制造为客户提供研发、设计、制造及专业服务一站式解决方案。 其中精密模具研发制造、精密塑料成型及部件与整机装配在行业中享有美誉, 被中国模具工业协会授予"精密注塑模具重点骨干企业"。 是深圳市机械工业协会、广东省模具科技促进协会会长级单位, 公司logo"ごデ"是深圳市知名品牌。
- ■未来昌红科技将发扬"诚信、精准、恒久、革新"的经营理念,发挥精密制造技术优势,大力发展精准医疗及大健康事业,在基因工程、人体细胞筛选。 病毒分型检测等领域为中国乃至世界人民的健康做出贡献。 打造 ፫፫፫፫ 百年企业,铸就 ፫፫፫፫ 国际品牌。





1.2 集团分布



集团总部
Headquarters
集团总部。深刻市员红料技股份有限公司
Headquarters Shemake Changbong Technology Co. List
起址。深刻市河山南区大道
两册-518118
ADD: Wessiand of Julius Av., Plugdan Distract.
Showbon, China
也近日1:486 755 8978 5568
传真Faxz *86 755 8978 5598

















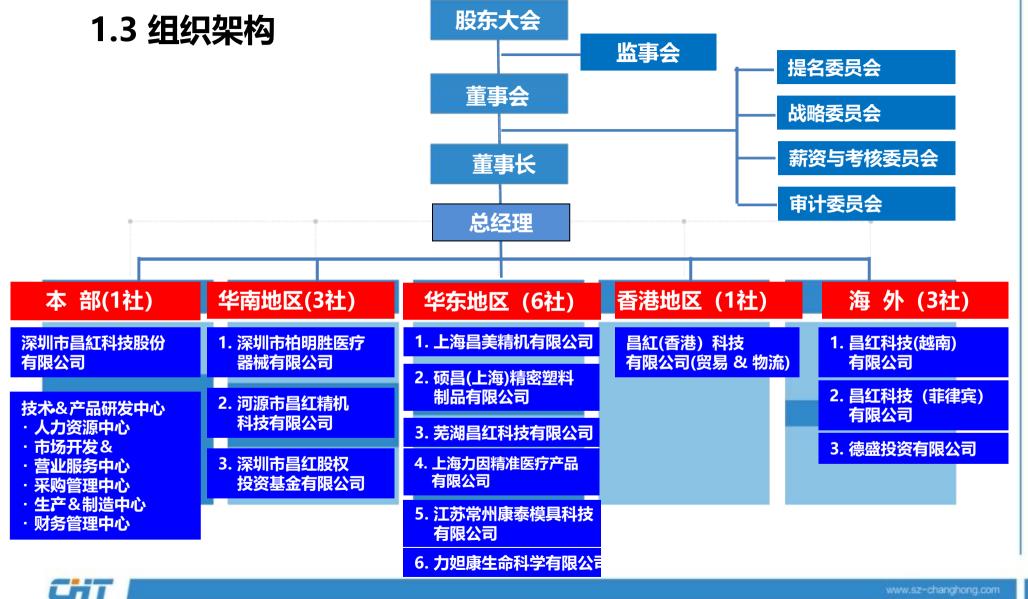














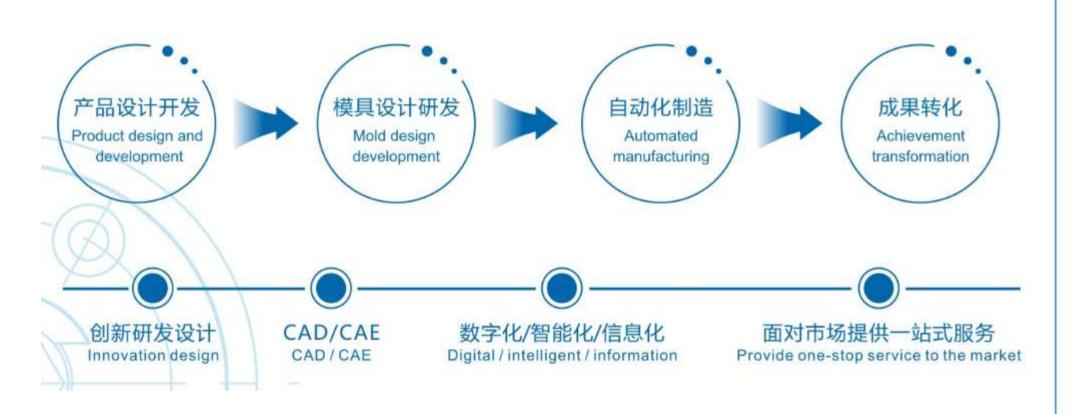
昌红科技简介内容

- .公司简介
- 2. 经营模式
- 3. 管理模式
- 4. 制造能力、品质保证
- 5.产学研究及合作伙伴
- 6. 企业文化





2.1 经营模式 提供一站式经营服务模式







2.2 涉及行业



60% 办公自动化



10% 汽车



15% 医疗



15% 其它

CHT



2.3 办公自动化系列







2.4 汽车车灯系列



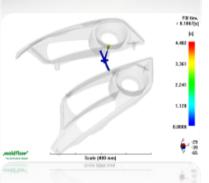






Shenzhen Changhong Technology Co., Ltd

















2.5 精准医疗系列





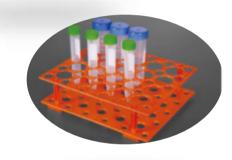




















2.6 5G智能系列















昌红科技简介内容

- 1. 公司简介
- 2. 经营模式
- 3. 管理模式
- 4. 制造能力、品质保证
- 5.产学研究及合作伙伴
- 6. 企业文化





3.1 设计管理标准化

Standardization advantages

- 1、优化设计方案 1, optimize the design of
- 2、缩短制造周期
- 2, shorten the manufacturing cycle of
- 3、提高制造精度
- 3, improve the manufacturing accuracy of
- 4、提升产品质量
- 4, improve product quality







Develop design criteria Establish standard parameter database and Standard Standard part database process template



模具制造自动化系统

Mold manufacturing automation system



对检测环境、条件、测量方法、判定基准均制定了详尽的标准

Detection environment, conditions, measurement methods, The decision criteria have been developed in detail

- □ 模具设计模块化:建立3D模具庫
- □ 模具零件标准化:建立配件庫
- □ 模具出图自动化:一键式自动出图









3.1.1 模具设计模块

模具设计软件 PTC EMX/AutoDrawing/NX OPEN

① EMX:模架设计软件 → 模架专家,自动生成

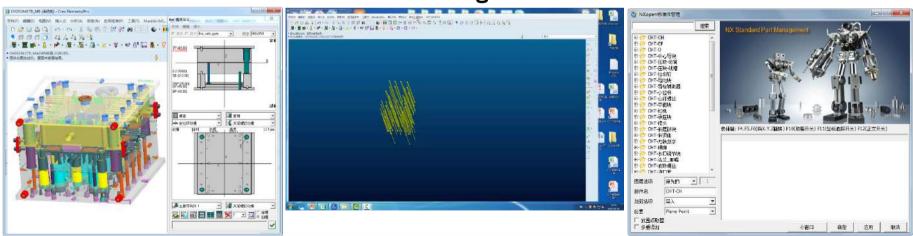
② AutoDrawing:自动工程图 → 一键式 出图

③ NX OPEN:标准零件库 → 模具零件标准化

- PTC EMX

AutoDrawing

· NX OPEN







3.2 制程管理数字化

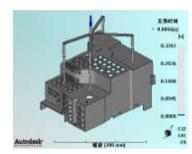


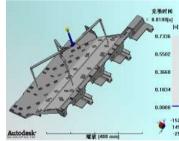




- 以设计为中心的数字化制造技术
 - □ CAD/CAE/CAM/CAPP/PDM/ERP应用

- 以加工为中心的数字化制造技术
 - □ 自动生产线引进使用
- 以管理为中心的数字化制造技术
 - □ 集群化加工管理,CIMS系统导入











3.3 加工智能自动化



2011年9月从德国引进,Roboline生产线融合了CAD/CAE/CAM/CAPP/PDM/ERP软件的应用,实施控制程序化,识别自动化,编排智能化,是以加工为中心的数字化制造高科技技术.

Shenzhen Changhong Technology Co., Ltd

技术进度比较	传统模式	Roboline
机器操作技术员	20人	3人
有效加工效率	45%-55%	80%-95%
机械加工精度	0.010-0.015	0.003-0.005





3.4 实现高品质、高精度模具

- ·交货期短(4周可进行FOT测试)
- 成熟的嵌件塑模技术
- ・多腔 (≤128)
- · 高精度要求的产品模具
- 加工精度

放电机精度: 0.005mm

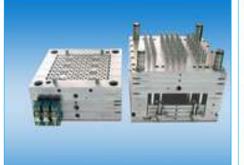
磨床精度 : 0.003mm

线切割精度: 0.003mm

CNC精度 : 0.003mm















昌红科技简介内容

- 1. 公司简介
- 2. 经营模式
- 3. 管理模式
- 4. 制造能力、品质保证
- 5.产学研究及合作伙伴
- 6. 企业文化





4.1 模具制造能力

金型設計·製造人員(集团)

项目工程	60 名
模具设计/研发	120 名
CNC编程	50 名
加工課/検測課	309 名
総人員数	539 名

金型設計·製造人員(昌红科技本部)

项目工程	38名
模具设计/研发	80 名
CNC编程	18 名
加工/检测	94名
総人員数	230 名

金型生産能力 (集团)

成形機単位			
30 - 200ton	140 型		
200 - 350ton	95 型		
350ton以上	40 型		
月産能力	275 型		

金型生産能力(昌红科技本部)

成形機単位		
30 - 200ton	55 型	
200 - 350ton	45 型	
350ton以上	20 型	
月産能力	120 型	



4.2 人才技术能力

昌红集团重视人才培养,荣获"深圳工匠培育示范单位", 13名员工荣获"深圳百优工匠"。 拥有一批精湛技艺的技师和经验丰富的工程技术人员, 在600多名工程技术人员中,具有30年以上从业经验占15%, 20年以上从业经验占25%。

学历由博士,硕士,本科及大学专科构成。

现在每年新增大学生40人,作为后备人才储备。









4.3 注塑成型制造能力

机台吨位	昌红本部	越南工厂	菲律宾工厂	柏明胜工厂	河源工厂	上海硕昌	总台数
30 – 100 ton	20	12	6	1	1	22	62
110 – 380 ton	34	55	23	18	22	35	188
450 – 650 ton	20	30	8	2	8	4	71
700 – 1000 ton	5	3	4	0	3	1	16
计 数	79	100	41	21	34	62	337











4.4 二次加工部组立能力

移印、喷油、烫金、超焊、组装



FACILITIES	QTY(set)	
Pad printer (移印)	4	
Oil spray/painting (噴油)	2	
Hot stamping machine (燙金)	2	
Ultrasonic welding machine (超-)	2	
Assembly (装配)	10	





Shenzhen Changhong Technology Co., Ltd









4.5 精准医疗生产能力









为人类健康提供精准医疗解决方案和服务

- 4,000 sq. m.
- ISO class 8
- 100K particles per cubic meter

- 50 T- 450 T clamping force
- 50% capacity
- OEM & ODM projects considered

TONNAGE	MACHINE MANUFACTURER	QTY	
50T-200T	JSW ⁻ Niigata ⁻ Haitian	19	
200T- 450T	JSW Toshiba Haitian	2	







4.6 品质保证能力







IATF16949:2016











ISO45001:2018

ISO13485:2016

ISO14001:2015

ISO9001:2015

UL 认证





4.7 环境管理能力



All Rights Reserved





4.8 国际认证



















昌红科技简介内容

- 1. 公司简介
- 2. 经营模式
- 3. 管理模式
- 4. 制造能力、品质保证
- 5.产学研究及合作伙伴
- 6. 企业文化风采





5.1 产学研合作项目

- 与华中科技大学联合建立"精密注塑成型与注塑模具制造产业化基地";
- > 与广东工业大学联合建立"昌红-广东工业大学模具制造研究开发中心"
- 与广东工业大学联合建立广东省精密注塑模具(昌红)工程技术研究中心";
- 与深圳大学联合开展科技攻关项目;
- 为 "广东省教育部科技部产学研结合示范基地",
- 为"广东工业大学大学生实习基地"
- 为 "广东技术示范学院大学生实习基地";











5.2 昌红自主知识产权成果

与广东工业大学联合开展的

"难加工脆性碳素零部件的高速精密加工关键技术及应用" 项目荣获2015年度广东省科学技术奖一等奖, 省奖励办推荐该项目申报2017年度国家科技进步奖;

Shenzhen Changhong Technology Co., Ltd

目前集团公司共拥有发明专利6项、 实用新型专利70项、 计算机软件著作权14项。







5.3 企业荣誉



































5.4 合作伙伴

医疗部品 - 主要合作伙伴























办公自动化部品 - 主要合作伙伴





















汽车部品-主要合作伙伴























5G智能部品-主要合作伙伴

lenovo联想 CEC 中国电子











昌红科技简介内容

- 1. 公司简介
- 2. 经营模式
- 3. 管理模式
- 4. 制造能力、品质保证
- 5.产学研究及合作伙伴
- 6. 企业文化风采





【以质取胜】赢的市场

与坪山区人力资源局一起合作展开检查技能大比赛!





【义工活动】风采

成立昌红义工队,从点滴做起,从身边做起,从小事做起,我们"义"起行动!









我们众志成城 捐赠活动















CHT



【昌红领导力】风采

继往开来,在高领导的带领下,明确方向.全员齐必协力,向着目标前行!









CHIT