



CHT



## 昌紅科技企業集団のご紹介

- 1. 昌红科技のご紹介
- 2. 開発方式
- 3. 生產方式
- 4. 製造能力、品質保証
- 5. 共同開発(产・学・研)及びパートナー
- 6. 企業文化





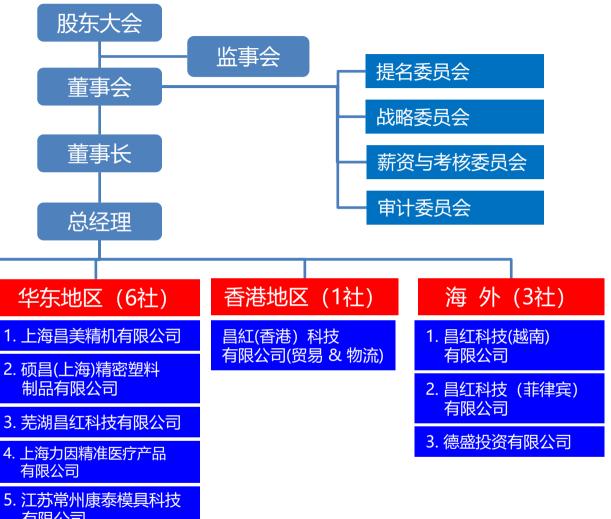
### 1.1 公司概况

- ■深圳市昌红科技股份有限公司(本社)の設立は2001年です。 2009年に国家ハイテク企業認定を取得し、 2010年12月に深圳市场に上場いたしました(株式コード: 300151)。
- ■主要事業内容は樹脂成形用の精密金型設計·製造、樹脂成形部品及び各種ユニッ り生産、 車載部品、医療用部品の生産及びEMS業務を行っています。 中国国内及び海外(ベトナム、フィリピン)に14社の子会社を持っています。
- 精密金型開発は金型設計から製作、部品・ユニッ 評価まで一括管理を実践し、 又、金型全自動加工設備も導入し、加工精度の向上及びリードタイム短縮も行っています。 金型開発・製作から樹脂成形部品及びユニッ 組立品は顧客から高い評価を頂いています。 中国金型工業協会より、"中国金型中堅企業"の称号を獲得しています。 深圳市機械工業協会、広東省金型科技促進協会会長級の企業になっております。 "ニデフ" は当社のブラン ドークです。
- 昌红科技は『信義、精確、革新』を経営理念とし、医療分野に注力し、 DNA工程、人体細胞選別、病毒検査等の領域で中国及び世界の人達の健康に貢献し、 百年企業を作り、 の国際ブラン を目指します。





### 1.3 企業集団組織図



#### 本 部(1社)

深圳市昌紅科技股份 有限公司

技术&产品研发中心

- · 人力资源中心
- · 市场开发&研究院 · 营业服务中心 · 采购管理中心
- 生产&制造中心
- 财务管理中心

#### 华南地区(3社)

- 1. 深圳市柏明胜医疗 器械有限公司
- 2. 河源市昌红精机 科技有限公司
- 3. 深圳市昌红股权 投资基金有限公司

- 2. 硕昌(上海)精密塑料 制品有限公司
- 4. 上海力因精准医疗产品 有限公司
- 5. 江苏常州康泰模具科技 有限公司
- 6. 力妲康生命科学有限公司





## 1.2 企業集団所在地



集团总部

#Eadquarters

集団急車、採剤市昌紅料技股份有限公司

Headquarters Shruthen Changhong Technology Co. Lid

地北、採用市戸山新区戸山郷充大道

選別・518118

ADD Wesside of Blusing Av., Progshas District.

Shouthers, China



























## 1.3 業務範囲



60% OA分野



10% 車載分野



15% 医療分野



15% その他





## 昌紅科技企業集団のご紹介

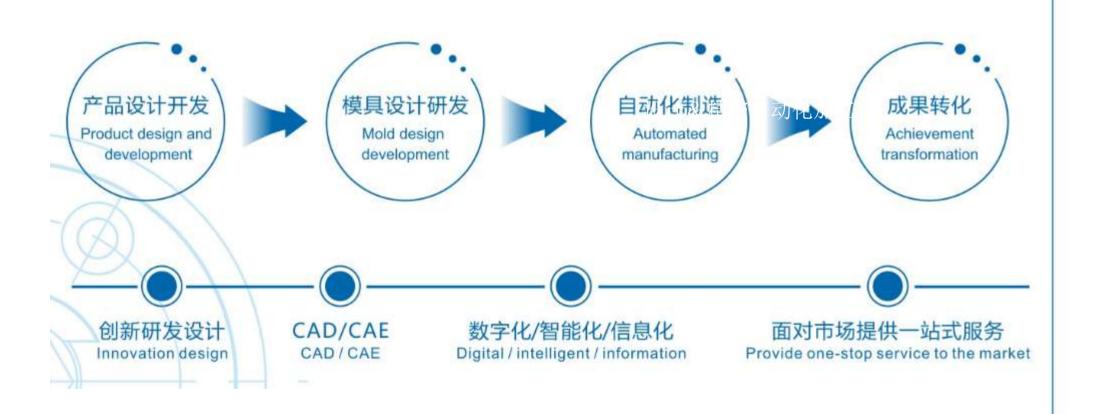
- 1. 昌红科技のご紹介
- 2. 開発方式
- 3. 生産方式
- 4. 製造能力、品質保証
- 5. 共同開発(产・学・研)及びパートナー
- 6. 企業文化





### 2.1 開発方式

製品設計から金型設計・製作及び品質評価まで一括管理を提供



Shenzhen Changhong Technology Co., Ltd





## 2.1 OA分野







## 2.2 車載分野

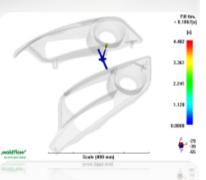
























## 2.3 医療分野





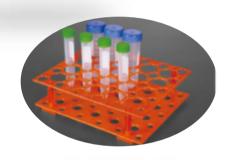




















## 2.4 5Gスマート分野















## 昌紅科技企業集団のご紹介

- 1. 昌红科技のご紹介
- 2. 開発方式
- 3. 生產方式
- 4. 製造能力、品質保証
- 5. 共同開発(产・学・研)及びパートナー
- 6. 企業文化





### 3.1 設計管理標準化

#### Standardization advantages

- 1、优化设计方案 1, optimize the design of
- 2、缩短制造周期
- 2, shorten the manufacturing cycle of
- 3、提高制造精度
- 3, improve the manufacturing accuracy of
- 4、提升产品质量
- 4, improve product quality









Mold manufacturing automation system





制定设计标准及标准件数据库

Develop design criteria and Standard part database 建立标准参数库及 标准加工工艺模板 Establish standard parameter database and Standard process template 对检测环境、条件、测量方法。判定基准均制定了详尽的标准

Detection environment, conditions, measurement methods, The decision criteria have been developed in detail

- □ 金型設計モデル化: 3D DataBaseの作成
- □ 金型部品標準化: Parts DataBaseの作成
- □ 金型出図自動化: OneKeyで出図







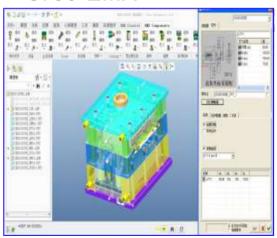


## 3.2 設計モデル化 金型設計/PLM支援ツール

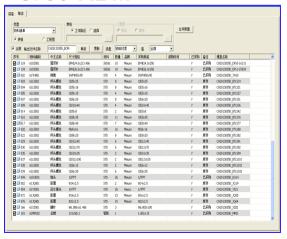
金型設計ソフト Creo EMX/XMB/windchill

- ① EMX: モルドベース設計ソフト →作業内容分類,効率上げる
- ② XBM: BOM自動形成 → 手入力でのミス減少
- ③ Wind chill: データベース → 製品Data情報共有

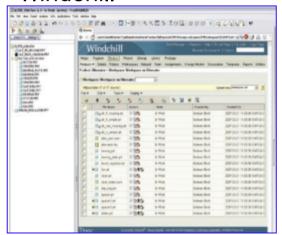
#### Creo EMX



#### Creo XBM



#### Windchill







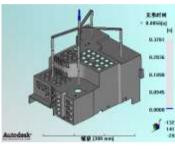
## 3.3 金型設計支援ツール(分析・解析)

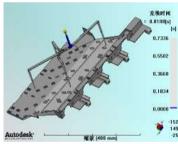






- ■設計を中心に製造技術デジタル化
  - □ CAD/CAE/CAM/CAPP/PDM/ERP应用
- 加工を中心に製造技術デジタル化
  - ロボットラインの導入
- ■管理を中心に製造技術デジタル化
  - □ CIMSシステムの導入











## 3.4 金型加工自動化生產工程



2011年9月ドインより、Roboline自動生産ライン導入、 CAD/CAE/CAM/CAPP/PDM/ERP応用コントロールプロセタ、 自動識別化、プログラムスマート化。 金型加工を中心に製造技術デジタル化. 2019年に加工時間を更に短縮する為に、 自動化生産工程を延長した。

技術比較	普通	Roboline
机器操作技術者	20人	3人
有效加工效率	45%-55%	80%-95%
机械加工精度	0.010-0.015	0.003-0.005





## 3.5 高品質、高精度の金型製作実現

- ·短納期 (4週間FOT)
- ・最適インサー 成形技術
- ・多数個取り (≤128)
- ・高精度の製品金型
- ·加工精度

放電加工 0.005mm

研磨加工 0.003mm

ワイヤ加工 0.003mm

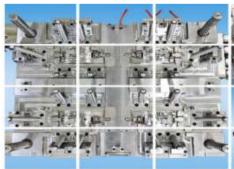
CNC加工 0.003mm



















## 昌紅科技企業集団のご紹介

- 1. 昌红科技のご紹介
- 2. 開発方式
- 3. 生產方式
- 4. 製造能力、品質保証
- 5. 共同開発(产・学・研)及びパートナー
- 6. 企業文化





## 4.1 金型生產能力

#### 金型設計·製造人員(集团)

项目工程	60 名
金型設計/開発	120 名
CNCプログラム	50 名
加工/測定	309名
総人員数	539名

#### 金型設計・製造人員(昌红科技本部)

项目工程	38名
金型設計/開発	80名
CNCプログラム	18名
加工/測定	94名
総人員数	230 名

### 金型生産能力 (集团)

成形機単位			
30 - 200ton	140 型		
200 - 350ton	95 型		
350ton以上	40 型		
月産能力	275 型		

#### 金型生産能力(昌红科技本部)

成形機単位		
30 - 200ton	55 型	
200 - 350ton	45 型	
350ton以上	20 型	
月産能力	120 型	



## 4.2 人材技術能力

昌红企業集団は人材育成を重視し、

"深圳工匠培育示范单位"を獲得した上に、

13名の社員が"深圳百优工匠"を獲得しています。

エンジニア600名の中で、30年以上の職歴を持つ人は15%を占め、20年~30年の間は25%で、金型知識を備え、経験を積んでいます。毎年卒業生40名程度を採用し、各エリアの人材育成の計画を進めております。









## 4.3 樹脂成型能力

机台吨位	本部	ベトナム	フィリピン	柏明胜	河源	上海	总台数
30 – 100 ton	20	12	6	1	1	22	62
110 – 380 ton	34	55	23	18	22	35	188
450 – 650 ton	20	30	8	2	8	4	71
700 – 1000 ton	5	3	4	0	3	1	16
计 数	79	100	41	21	34	62	337











### 4.4 ユニット組立



### 二次加工設備

FACILITIES	QTY(set)
Pad printer (パッド印刷)	4
Oil spray/painting (塗装)	2
Hot stamping machine (ホットスタンプ)	2
Ultrasonic welding machine (超音波溶着)	2
Assembly (組立設備)	10













## 5.5 医療部品生産能力









#### 为人类健康提供精准医疗解决方案和服务

- 4,000 sq. m.
- ISO class 8
- 100K particles per cubic meter

- 50 T- 450 T clamping force
- 50% capacity
- OEM & ODM projects considered

TONNAGE	MACHINE MANUFACTURER	QTY	
50T-200T	JSW <sup>-</sup> Niigata <sup>-</sup> Haitian	19	
200T- 450T	JSW Toshiba Haitian	2	







## 4.6 品質保証能力







IATF16949:2016











ISO45001:2018

ISO13485:2016

ISO14001:2015

ISO9001:2015

UL 认证





### 4.7 環境管理能力





www.sz-changhong.com

**CONFIDENTIAL** 



## 4.8 国際認証













**Shenzhen Changhong Technology Co., Ltd** 







## 昌紅科技企業集団のご紹介

- 1. 昌红科技のご紹介
- 2. 開発方式
- 3. 生產方式
- 4. 製造能力、品質保証
- 5. 共同開発(产・学・研)及びパートナー
- 6. 企業文化





## 5.1 産·学·研項目

- > 华中科技大学と連携し"精密注塑成型与注塑模具制造产业化基地"となる
- 广东工业大学と連携し"昌红-广东工业大学模具制造研究开发中心"となる
- ▶ 广东工业大学と連携し广东省精密注塑模具(昌红)工程技术研究中心"となる
- 深圳大学と連携し技術難関プロジェク体取り組む
- > "广东省教育部科技部产学研结合示范基地"となる
- 🕨 "广东工业大学大学生实习基地"となる
- "广东技术示范学院大学生实习基地"となる。





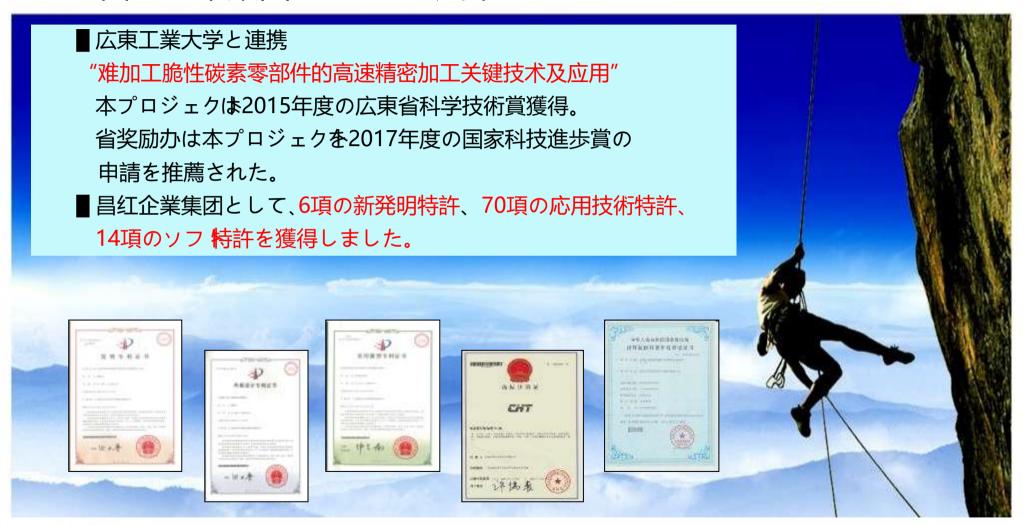








### 5.2 昌红企業集団のハイテ/成果







## 5.3 企業荣誉



































■ 医療部品分野























■ OA部品分野



















■ 車載部品分野























■ 5G スマート部品分野

# lenovo联想 CEC 中国电子











## 昌紅科技企業集団のご紹介

- 1. 昌红科技のご紹介
- 2. 開発方式
- 3. 生產方式
- 4. 製造能力、品質保証
- 5. 共同開発(产・学・研)及びパートナー
- 6. 企業文化





## 【品質は力】

## 坪山新区人力資源の技能コンクール





## 【社会貢献】

## 昌红社会貢献チーム設立、社会奉仕活動!





















任凭艰难险阻,

我们众志成城

捐赠活动







CHT



## 【昌红领导力】风采 昌红科技企業集団 取締役会長の指導の下で、







